

DEVENTER

DICHTINGSprofielen

Laskaderafdeling levert dankzij QRM sneller dan ooit

DEVENTER Profielen heeft onlangs zijn unieke laskaderafdeling verbouwd, uitgebreid en operationeel verzelfstandigd. Sinds de invoering van het organisatiebrede Quick Response Manufacturing-systeem (QRM) zijn de doorloop- en levertijden met 65% gereduceerd. Dat levert een enorme tijdswinst op, waardoor DEVENTER Profielen goed blijft aansluiten op de vraag van handelaren die op hun beurt de timmerfabrieken bedienen. Ook die leveren steeds sneller de complete kozijnen waarvoor de laskaders bestemd zijn.

“Wij lassen als enige bedrijf in Nederland voor veel ramen- en deurenfabrikanten de dichting, een twee- of vierhoekig kader dat de timmerfabriek eenvoudig in de deur of het raam kan monteren. Standaardmaten bestaan hier niet, waardoor elke order uniek is qua maatvoering. Alles is maatwerk”, zegt Kees Verweel. Hij is ‘general manager sales’ bij DEVENTER Profielen, ’s werelds enige fabrikant van afdichtingsprofielen met een Cradle to Cradle-productcertificaat.

“Deze dienstverlening is ontstaan tijdens de bouwhausse in de jaren tachtig. Timmerfabrieken hadden steeds minder tijd voor randtaken, zoals het zelf knippen van kaders. Daar zijn wij op ingesprongen. Door de kant-en-klare laskaders bespaarden wij fabrieken tijd. Bovendien namen wij de garantie voor het hele kader op ons, waarmee we tegelijk de kwaliteit van de hoeken – de meest kwetsbare onderdelen van een dichting – garandeerden.”

300.000 laskaders

Veel timmerfabrieken gingen vooral tijdens de crisis weer zelf de kaders knippen om personeel aan het werk te houden. Nu die slechte economische periode echt voorbij is, is de laskaderafdeling van DEVENTER Profielen groter dan ooit. “Onze tien lasdames maken nu aan evenzovele werktafels alweer zo’n 300.000 laskaders per jaar en dit aantal groeit. Daardoor liep de afdeling tegen haar max aan. Bovendien moest de doorlooptijd verder omlaag. Vroeger was de gemiddelde levertijd van een maatwerk laskader tien werkdagen, nu zijn er timmerfabrieken die het hele kozijn in die tijd produceren. Drie jaar geleden zijn we begonnen met een Quick Response Manufacturing-traject.”

Grotere output

Bij QRM draait alles om het boeken van tijdswinst in het traject

van bestellen tot afleveren. Hierdoor is met hetzelfde aantal mensen en middelen een grotere output te genereren. Verweel: “Als iemand ’s morgens de order meeneemt en alle handelingen doet, is de theoretische doorlooptijd met behulp van QRM maar enkele uren. Daarnaast wachten we niet meer tot de hele pallet vol is, voordat we producten wegsturen. Zodra een order klaar is moeten de maatwerkproducten zo snel mogelijk op weg naar de klant.”

Doorlooptijd op de afdeling

De afdeling is flink aangepakt en inmiddels een stuk groter. De lastafels zijn logischer opgesteld, en de interne logistiek is volledig herzien.

“De dames werken vanaf grote haspels waar zes- à zevenhonderd meter dichting op zit. De bevoorrading van deze werkvoorraad gaat nu meteen vanuit ons magazijn en de haspels zijn direct beschikbaar op de lasafdeling. Dat is tijdswinst. Bovendien is een kantoorruimte direct op de afdeling voorzien, zodat de benodigde administratieve taken direct op de lasafdeling plaatsvinden. De laskaderafdeling is nu een compleet bedrijf binnen DEVENTER Profielen, waardoor de doorlooptijd verder omlaag en de capaciteit verder omhoog kan.”

De orders voor timmerfabrieken gaan via de professionele ijzerhandelaren, waarmee QRM-afspraken zijn gemaakt. “Mede daardoor zal de afdeling evolueren naar een bedrijfsonderdeel dat standaard dagelijks ultrasnelle levertijden realiseert”, aldus Kees Verweel.

Contact:

Website: www.deventer-profielen.nl